I N D T
國際非破壞檢査(株)

대구광역시 달서구 성서서로 15길17(월암동) / Tel : 053-586-7370 / Fax : 053-591-7371
17, Seongseoseo-ro 15-gil, Dalseo-gu, Daegu, 704-833 Rep. of KOREA

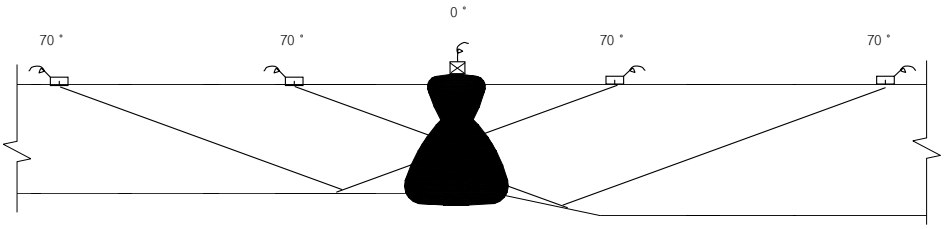
REPORT OF ULTRASONIC EXAMINATION
초 음 파 탐 상 검 사 보 고 서

Report No. 보고서 번호	ID-U-MS-151028-02
Page 페 이 지	1 OF 3

Customer 주문주 ㈜다음기술단	Project 공사명 / W/O No. 공사번호 국도21호선 목주교등 4개소 정밀안전진단용역 (원남교 하행선)	Dwg.No. 도면번호 / Traveller No. N/A
Item Name 제품명 주판단면변화부 F.P용접부	Material 재질 / Thickness 두께 SM490B / 12~26 mm	Joint Config. 용접모양 ■Butt □T-JOINT / □FCAW ■SAW
Surface Condition 표면상태 ■As Welded □As Grinded □As M/C	Code & Procedure 적용규격 Rev' KS B 0896 / INDT-QCP-UT-01K Rev' 0	Acceptance Criteria 합격기준 Rev' KS B 0896 2류(L검출레벨)-인장부 KS B 0896 3류(L검출레벨)-압축부
Testing Equip. 검사장비 Model : EPOCH XT S/NO : 131487609	Transducer 탐촉자 (Type,Size,S/No.) 4C8X9A70 8 * 9 ACMC654 4C10N 8 * 9 NEEA86	Cable 케이블 ■ RG-174 □ PKLL □
Linearity 직선성 ACL 증폭 Within ± 5 % SHL 스크린 높이 within ± 3 % FSH	Test Angle 시험각도 / Frequency 주파수 □45° □60° ■70° ■0° / 4 Mhz	Calibration Angle 교정각도 ■ 0° □ 45° □ 60° ■ 70°
Equip. Due Date 장비검교정 유효일자 2016.01.21	Coulplant 접촉매질 ■ GEL □ Oil 기름 □ CMC	Calibration Block 교정블록 ■ STB-A1 ■ RB4-No.1,2
Test Temp. 시험온도 ■ Ambient 상온 □ Elev. 승온	Method 검사방법 ■ Contact 접촉 □ Immerse 수침	Std. Sensity 표준 / Scan Sensity 탐상감도 Φ2.4,Φ3.2 SDH DAC100% / Std + 6dB B2 ECHO FSH 80% / Std + 6dB

SKETCH

(PROBE SCANNING POSITION)



□ Sketch on dot line. If necessary or □ Attached. 필요시 점선안에 스케치 또는 첨부할 것.

Examined by 시 험 자 H. W. JUNG (정 현 욱) KMA 기능사	Date of Examination 검사일자 2015. 10. 28	Maker QA Manager
Approved by 승 인 자 M. S. CHOI (최 만 순) KMA 기사	□ Witnessed by □ Reviewed by	

I N D T
國際非破壞檢査(株)
대구광역시 달서구 성서서로 15길17(월암동) / Tel : 053-586-7370 / Fax : 053-591-7371
17, Seongseoseo-ro 15-gil, Dalseo-gu, Daegu, 704-833 Rep. of KOREA

REPORT OF ULTRASONIC EXAMINATION
초 음 파 탐 상 검 사 보 고 서

Report No. 보고서 번호	ID-U-MS-151028-02
Page 페 이 지	2 OF 3

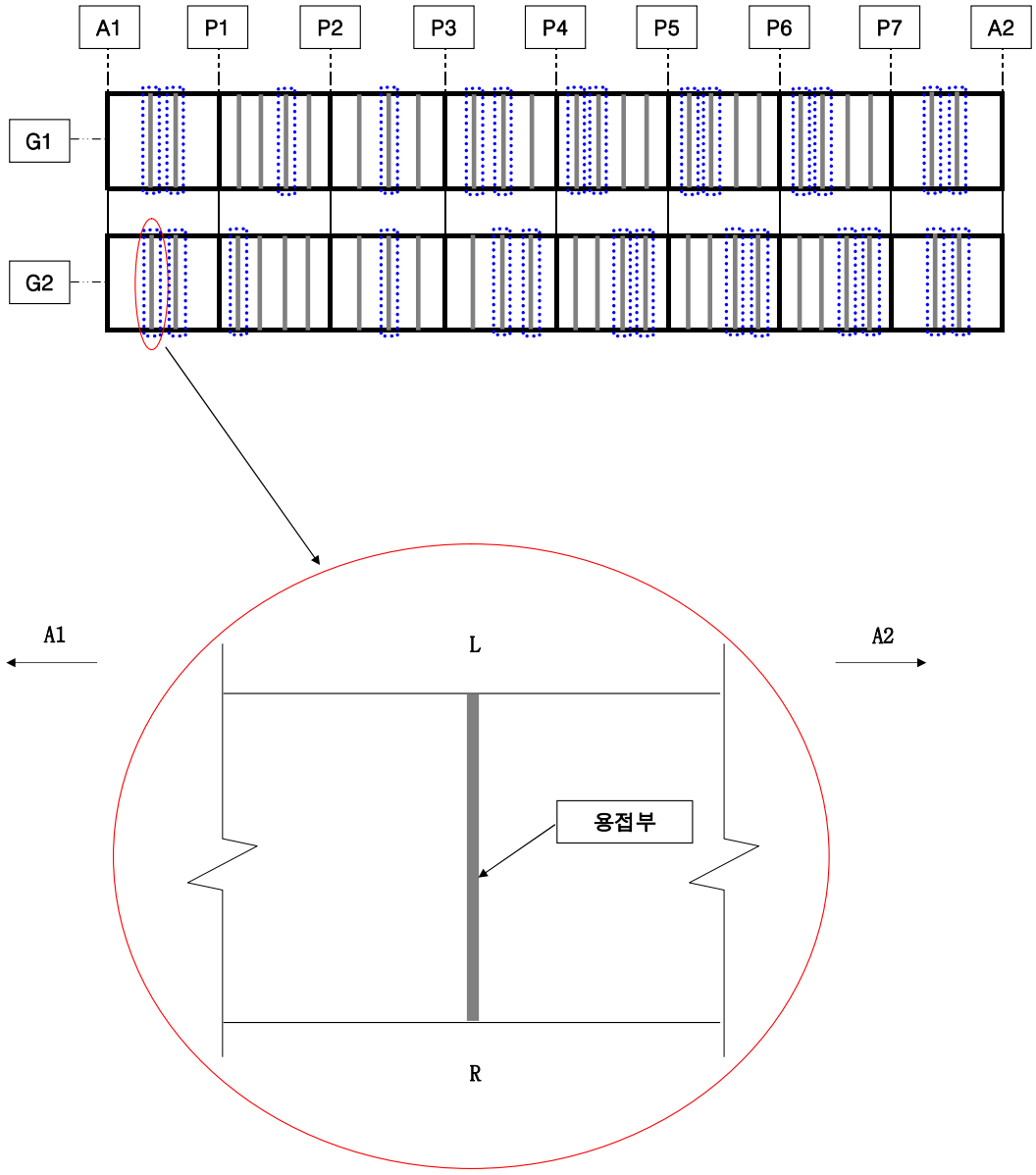
Ident.No 확인번호 or Size 치수 부재번호	Q'TY 수량	ACC' 합	REJ' 불	기록 사항 Discontinuity for Record Articles									Remarks (비 고)
				Indica. No.	Probe. Angle	From. X	Sound Path (W)	From. Y	결함 깊이 Def.Depth	결함 길이 Def.Length	영 역 Scope	검사길이(mm) Ex.Length	
G1 A1~P1	2개소	V		NO RECORDABLE INDICATION									
G1 P1~P2	1개소	V		NO RECORDABLE INDICATION									
G1 P2~P3	1개소	V		NO RECORDABLE INDICATION									
G1 P3~P4	2개소	V		NO RECORDABLE INDICATION									
G1 P4~P5	2개소	V		NO RECORDABLE INDICATION									
G1 P5~P6	2개소	V		NO RECORDABLE INDICATION									
G1 P6~P7	2개소	V		NO RECORDABLE INDICATION									
G1 P7~A2	2개소	V		NO RECORDABLE INDICATION									
G2 A1~P1	2개소	V		NO RECORDABLE INDICATION									
G2 P1~P2	1개소	V		NO RECORDABLE INDICATION									
G2 P2~P3	1개소	V		NO RECORDABLE INDICATION									
G2 P3~P4	2개소	V		NO RECORDABLE INDICATION									
G2 P4~P5	2개소	V		NO RECORDABLE INDICATION									
G2 P5~P6	2개소	V		NO RECORDABLE INDICATION									
G2 P6~P7	2개소	V		NO RECORDABLE INDICATION									
G2 P7~A2	2개소	V		NO RECORDABLE INDICATION									
TOTAL	28개소			-- B L A N K --									

대구광역시 달서구 성서서로 15길17(월암동) / Tel : 053-586-7370 / Fax : 053-591-7371
17, Seongseoseo-ro 15-gil, Dalseo-gu, Daegu, 704-833 Rep. of KOREA

Report No. 보고서 번호	ID-U-MS-151028-02
Page 페 이 지	3 OF 3

UT POINT MAP

: UT CHECK POINT



NOTE

1. 주판 LOWER FRANGE UT CHECK.

I N D T
國際非破壞檢査(株)

REPORT OF MAGNETIC PARICLE EXAMINATIONON
자 분 탐 상 검 사 보 고 서

대구광역시 달서구 성서서로 15길17(월암동) / Tel : 053-586-7370 / Fax : 053-591-7371
17, Seongseoseo-ro 15-gil, Dalseo-gu, Daegu, 704-833 Rep. of KOREA

Report No. 보고서 번호	ID-M-MS-151028-02
Page 페 이 지	1 OF 2

Customer 주문주	Project 공사명 / W/O No. 공사번호	Dwg.No. 도면번호 / Traveller No.
㈜다음기술단	국도21호선 목주교등 4개소 정밀안전진단용역 (원남교 하행선)	N/A
Item Name 제품명	**Material 재질 / Heattreatment 열처리**	**Joint Config. 용접모양**
주판단면변화부 F.P용접부	SM490B	■Butt □FILLET / □FCAW ■SAW
Surface Condition 표면상태	**Code & Procedure 적용규격 Rev'**	**Acceptance Criteria 합격기준 Rev'**
□As M/C □As ROUGH M/C ■ As Welded	KS D 0213 / INDT-QCP-MT-01K Rev' 0	INDT-QCP-MT-01K Rev' 0
Test Temp. 시험온도	**Equipment 장비**	**Applying Current 통전법**
■ Ambient 상온 □ Elev. 승온	Brand 제작처 : Nawoo / HANDY-MAGNA	■ Cont' 연속 □ Residual 잔류
Magnetization 자 화 방 법 / **Direction 자 화 방 향**	S / N : NW7059	**Magnetization Current 자화전류**
■ Yoke 요오크 / ■ Long 선 형	Due Date 유효일자 : 2015.12.29	■ AC 교류 □ DC 직류
□ Prod 프로드 / □ Both 혼합형	Out Put : ■ AC : Min. 10 Lbs Over	**Current 전류 / Spacing거리**
	출 력 : □ DC : Lbs Over	2.6A / 4~6 Inch
Particle 자 분	**Black Light 블랙 라이트 / UV Meter**	**Demagnetization 탈자**
■Wet 습식 □Fluorescent 형광	Model모델 : / N/A	□ Yes 필요 Oersted ■ No불필요
Brand명칭 / Maker / **ViewingCon.관찰조건**	Intensity 광도 : ㎼W/㎠	**Test Piece & Indicator 시험편**
NMP-B / Nawoo / ■조도 Min. 1,000Lux	Due Date 유효일자 : /	■ Pie Type ■ A1-7/50

Ident.No 확인번호 or Size 치수	Q'TY 수량	ACC' 합	REJ' 불	LOCATION 위치	LENGTH 길이	Wigth 폭	AREA 면적	TYPE 지시형태	Remarks (비 고)
G1 P1~P2	1개소	V		NO RECORDABLE INDICATION					
G1 P6~P7	1개소	V		NO RECORDABLE INDICATION					
G2 P1~P2	1개소	V		NO RECORDABLE INDICATION					
TOTAL	3개소			-- B L A N K --					

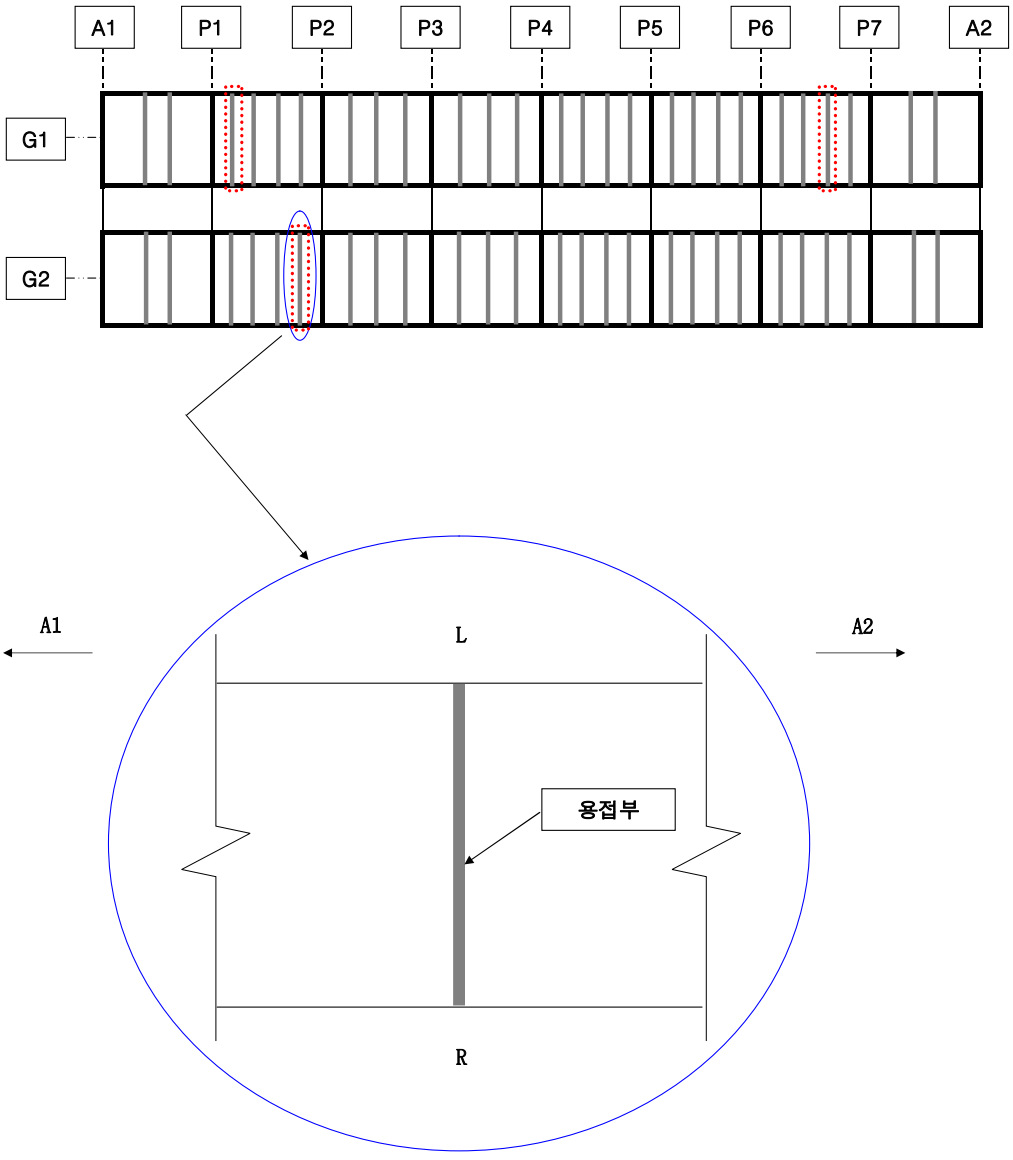
□ Sketch on dot line. If necessary or □ Attached. 필요시 점선안에 스케치 또는 첨부할 것.

Examined by 시 험 자	(정 현 욱) H. W. JUNG KMA 산업기사	Date of Examination 검사일자 2015. 10. 28	Maker QA Manager
Approved by 승 인 자	(최 만 순) M. S. CHOI KMA 기 사	□ Witnessed by □ Reviewed by	

대구광역시 달서구 성서서로 15길17(월암동) / Tel : 053-586-7370 / Fax : 053-591-7371
17, Seongseoseo-ro 15-gil, Dalseo-gu, Daegu, 704-833 Rep. of KOREA

UT POINT MAP

: MT CHECK POINT



NOTE

1. 주판 LOWER FRANGE MT CHECK.